

# Zadání diplomové práce

Student:

**Bc. Jan Krejčí**

Studijní program:

N0715A270007 Strojírenská technologie

Téma:

Výzkum tiskových parametrů pro bezpodporový 3D tisk technologií  
SLM

Research of Printing Parameters for Unsupported 3D Printing of SLM  
Technologies

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Úvod.
2. Teoretický rozbor problematiky.
3. Návrh experimentu.
4. Kvalitativní a technické zhodnocení řešeného návrhu.
5. Diskuze a závěr.

Seznam doporučené odborné literatury:

GIBSON, Ian a David W. ROSEN. *Additive Manufacturing Technologies: Rapid Prototyping to Direct Digital Manufacturing*. New York: Springer, c2010, 459 p. ISBN 978-1-4419-1119-3.

DOBBS, Sarah et al. SB LTD. *The Ultimate Guide To 3D Printing*. London: Dennis Publishing Ltd, 2014, 48 s. ISBN 1-78106-309-5.

HAUSMAN, Kalani Kirk a Richard HORNE. *3D Printing for dummies*. Hoboken, New Jersey: John Wiley & Sons, [2014]. For dummies. ISBN 978-1-118-66075-1.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **doc. Ing. Marek Pagáč, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

---

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petřů, Ph.D.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.  
děkan fakulty